

阀门的密封性能

阀门的密封性能是考核阀门质量优劣的主要指标之一。阀门的密封性能主要包括两个方面，即内漏和外露。内漏是指阀座与关闭件之间对介质达到的密封程度，考核内漏的标准我国有两个。一个是国家技术监督局于1992年12月发布的，1993年6月1日开始实施的国家标准 GB/T 13927—1992《通用阀门 压力试验》。这个标准是参照国际标准 ISO5208—1982《工业用阀门 阀门的压力试验》制订的；另一个是原机械工业部发布的 JB/T9092—1999《阀门的试验与检验》，这个标准是参照 API598—1986《阀门的检查和试验》制订的。GB/T 13927—1992 适用于一般工业用阀门的检验；JB/T9092—1999 适用于石油工业用阀门的检验。外露是指阀杆填料部位的泄漏、中法垫片部位的泄漏及阀体因铸造缺陷造成的渗漏，外露是根本不允许的。如果介质不允许排入大气，则外露的密封比内漏的密封更为重要。因此，阀门的密封结构对阀门的选用影响很大。