

W 型水力喷射器（真空泵、水冲泵）一般故障及排除方法

故障	原因	排除方法
真空度达不到 真空度下降 真空度不稳定	循环水的碱或酸的浓度增高，多孔板或扩压器的孔径有水垢缩小了。	1、用酸液清洗或更换零件。 2、调整循环水的酸碱浓度。
	水池中的循环水温度升高。	更换或加入部分循环水，降低水温。
	水泵故障，压力突然下降，流量减少。	1、更换水泵。 2、清洗水泵叶轮和内壳的水垢或异物。
	系统泄漏。	检查系统进行堵漏。
	循环水中夹带大量气泡。	1、在排水管和水泵进水管之间设置挡板。 2、循环水中带有大量气泡，更换循环水。
倒水 (即循环水由吸入口流出)	喷嘴、多孔板孔径腐蚀变形。	1、更换喷嘴或多孔板。 2、调节水池中的酸碱浓度。
	喷嘴、多孔板加工不准确。	正确加工符合图纸精度标准。
	混和管加工不准确，表面腐蚀。	正确加工保证同心度，光洁度，符合标准。
	多孔板有异物堵塞。	1、清除异物。 2、清理水池。
	水泵压力突然降低。	检查水泵，更换或修理。
	操作程序不当。	关水泵排水与大气平衡。
	循环水倒流入系统中。	在系统中安装止回阀
	大气压力波动影响背压。	在排水管下接一米长的尾管。